

# Fiche de Poste : Animateur QSE H/F Mourlan

Date de début : 01/02/2026

## Présentation de Mourlan

Fondée en 1967, la société Mourlan (au capital de 27M€ en 2023) est une société de 100 salariés, spécialisée dans l'exploitation forestière, la scierie et la fabrication de palettes, Mourlan travaille sur 500 hectares de boisement au cœur de la plus grande forêt d'Europe. Composée de 5 entités (Mourlan SAS- Mourlan Scierie – Mourlan Palettes – Mourlan Forêt - SOCOGEF), Mourlan est une filiale de SELVA GROUP, industriel de l'emballage bois durable.

## Présentation de SELVA GROUP

Selva Group est un acteur majeur de la chaîne logistique durable. Véritable regroupement d'entreprises familiales en une fédération de PME, le groupe s'est imposé en quelques années comme l'un des leaders du secteur de l'industrie de l'emballage en bois en proposant une offre complète autour de la palette.

C'est dans le cadre de notre développement que nous recherchons un animateur QSE H/F pour notre filiale MOURLAN.

## Missions Principale :

**Au sein des ateliers de production et directement rattaché au Directeur d'exploitation, le titulaire aura pour mission principale de déployer et assurer la Sécurité et la Qualité opérationnelle mais aussi de déployer le Système de Management Qualité en lien avec le Groupe**

### 1. Sécurité au Travail :

- Mettre en place les affichages et règles adaptées à chaque atelier,
- Mettre à jour le Document Unique et la documentation obligatoire,
- Être garant de leur respect, remonter et traiter les déviations,
- Sensibiliser et former le personnel aux bonnes pratiques de sécurité,
- Participer aux inspections de sécurité et proposer des améliorations,
- Assurer les quart d'heure sécurité : choix des thèmes / préparation et animation,
- Pilote des analyses PRAP (*sera formé animateur*)

### 2. Gestion de la Qualité Opérationnelle :

- Mettre en et règles adaptées place les affichages à chaque atelier,
- Être garant de leur respect, remonter et traiter les déviations,
- Mettre en place les outils de suivi qualité en lien avec les exigences Client,
- Assurer l'interface Qualité avec le Client,

- Mettre en place et surveiller les processus/procédures de fonctionnement
- Assurer la mensuelle qualité : choix des thèmes / préparation et animation.
- Réaliser des audits internes et accompagner les externes pour vérifier la conformité des processus.
- Analyser les non-conformités et proposer des actions correctives.

### 3. **Protection de l'Environnement :**

- Suivre les indicateurs environnementaux (consommation d'énergie, gestion des déchets, etc.)
- Assurer le suivi du traitement des déchets,
- Assurer le lien avec l'ambassadeur RSE,
- Proposer des actions pour réduire l'impact environnemental du site.

### 4. **Projets Transversaux :**

- Assurer l'interface avec le responsable QSE Groupe,
- Participer à des projets d'amélioration continue déployés sur le site,
- Assurer et piloter avec les fournisseurs les contrôles règlementaires
- Pilotage d'un alternant

### **Compétences Requises :**

- Formation : Titulaire d'un BUT et étudiant en Master QSE ou équivalent.
- Qualités personnelles : Rigueur, autonomie, sens de l'organisation, capacité d'analyse, esprit d'équipe,
- Conduite du changement,
- Représenter l'entreprise avec nos Clients / organisme de surveillance,
- Pédagogue,
- La connaissance de la réglementation ICPE est un plus.

### **Qualités Attendues :**

- Sens du relationnel et capacité à travailler en équipe au sein d'un atelier de production
- Proactivité et force de proposition,
- Autonomie, disponibilité
- Bonne communication écrite et orale.

### **Profil :**

- Expérience dans l'animation QSE
- 10 à 15 ans d'expérience